



TOOLS FACTORY SP. J. A.POPŁAWSKA, R.POPŁAWSKI

ul. Żurawia 92, Stefanówka, 05-462 Wiązowna

tel: 22 789 01 88, faks: 22 789 07 18

www.toolsfactory.pl

1. OPIS

Firma TOOLS FACTORY jest polskim liderem w Europie Środkowej i Wschodniej w produkcji urządzeń do obróbki tworzyw sztucznych. Są to w głównej mierze termoformierki próżniowe do formowania tworzyw sztucznych w różnych konfiguracjach dopasowanych do wymagań Klientów, obrabiarki numeryczne CNC wykorzystywane do produkcji form do termoformowania i obróbki wyprasek, poziome piły taśmowe – urządzenia współpracujące z termoformierkami służące do obcinania wytłoczek bezpośrednio po formowaniu.



Wieloletnie doświadczenie w produkcji maszyn dla różnych gałęzi przemysłu stawia nas w ściślejszej czołówce najlepszych firm produkujących tego typu urządzenia.

Strategia rozwoju firmy to systematyczne podnoszenie jakości produkowanych urządzeń oraz świadczonych usług, przy zastosowaniu nowoczesnego sprzętu i wyspecjalizowanej kadry.

Staramy się być zawsze obok naszych klientów, uczestniczyć w ich rozwoju proponując

najnowocześniejsze rozwiązania. Jednocześnie nasze działania skupione są na wyprzedzaniu konkurencji, by podnieść swoją atrakcyjność na rynku.

Prowadzimy szkolenia dla klientów w zakresie obsługi i procesów na poszczególnych maszynach, zapewniamy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, serwis zdalny (**on -line**) oraz sprzedaż części zamiennych. Urządzenia charakteryzują się wysoką wydajnością, niezawodnością działania, łatwością obsługi oraz długim okresem użytkowania. Stosujemy najnowocześniejsze rozwiązania techniczne i technologiczne. Wszystkie wykorzystywane komponenty posiadają wymagane atesty i certyfikaty. Szczegółowa kontrola poszczególnych etapów produkcyjnych daje klientowi pewność, że każda nawet najmniejsza część wyprodukowana jest z wyjątkową precyzją oraz najwyższą jakością.

Wysoka i stabilna pozycja na rynku potwierdza, że obrany przez nas kierunek działań jest właściwy. Dowodem na to jest fakt, że jako firma międzynarodowa osiągnęliśmy ogromny sukces sprzedażowy na wielu rynkach światowych. Bardzo wyraźnie zaznaczyliśmy swoją obecność w Niemczech, Rosji, Czechach, Chorwacji, na Ukrainie, Litwie, Łotwie stając się liderem wśród producentów maszyn.



2. Założenia techniczne.

- Maszyna będzie pracować w pomieszczeniu zamkniętym, gdzie temperatura mieści się w granicach 0°- do 50° C.
- Urządzenie nie wymaga fundamentów.
- Konstrukcja urządzenia wyposażona w regulowane wibroizolatory gwarantuje wytrzymałość i stabilność.
- Oferta zawiera tylko i wyłącznie opisane w niej elementy. Wszystkie inne elementy nie są uwzględnione w kalkulacji.
- Konstrukcja stalowa, spawana w standardowych kolorach firmy TOOLS FACTORY: RAL 2004, RAL 7047, RAL 7042, RAL 9005.
- Dokumentacja w języku polskim zawiera instrukcję obsługi, opis konserwacji, listę części zamiennych.
- Deklaracja zgodności CE.
- TOOLS FACTORY zastrzega sobie możliwości wprowadzania zmian technicznych w obszarze mechanicznym i elektrycznym w wyniku wprowadzania prac rozwojowych

3. Oferta na poziomą przecinarkę taśmową PT 1000

Pozioma przecinarka taśmowa jest stosowana do obcinania krawędzi termoformowanego wyrobu. Mocowanie wypraski odbywa się za pomocą kół jezdnych które dociskają ranty tworzywa do taśmy napędowej w celu równego obcięcia detalu. Istnieje możliwość regulacji prędkości taśmy jezdnej jak i szybkości obrotów piły tnącej.

Specjalnie zamontowana piła taśmowa umożliwia płynną regulację wysokości cięcia danego elementu poprzez użycie motoreduktora i falownika. Prędkość cięcia może być dostosowana odpowiednio do kształtów wypraski oraz jej twardości. Sztywność oraz mobilność konstrukcji zapewnia bardzo dokładne cięcia nawet przy szerokich i wysokich wypraskach.

Wykaz tworzyw nadających się do cięcia:

PS, HIPS, SBS, ABS ASA,
SAN, PVC-U, HDPE, PP,
extruded PMMA, cast PMMA,
POM, PC, PAR, PPO, PA,
PETG, APET, CPET, PSU,
PES, PPS, A/MA/B, CA, CAB,
PVDF, PEI

4. Parametry

- szerokość taśmy transportowej – 1020 mm,
- zakres wysokości cięcia – 10 do 300 mm,
- maksymalna wysokość detalu ciętego – 800 mm,
- długość stołu transportowego – 2800 mm,
- długość stołu transportowego od frontu (prawa strona) – 1300 mm,
- długość stołu transportowego od tyłu (prawa strona) – 1500 mm,
- prędkość taśmy tnącej – od 3 do 27 m/s,
- prędkość taśmy transportowej – od 0.5 do 4 m/min,
- moc silnika taśmy tnącej - 3.5KW,
- moc silnika regulacji wysokości stołu – 1.1 KW,
- moc silnika taśmy transportowej – 0.8 KW,
- gabaryty głębokość 2800 x szerokość 3100 x wysokość 1800 mm,
- urządzenie wyposażone w koła jezdne z hamulcami,
- możliwość podłączenia urządzenia do odciągu wiorów,
- urządzenie wyposażone w rolkowe dociski mechaniczne materiału ciętego do taśmy transportowej.

5. Montaż mechaniczny

Zakłada się, iż miejsce montażu jest dostępne, wolne od wszelkich urządzeń. Montaż przebiegać będzie bez żadnych zakłóceń i zbędnych przerw. Doprowadzenie wszelkich niezbędnych mediów leży po stronie klienta (zasilanie elektryczne, sprężone powietrze, woda ,podłączeń elektrycznych i pneumatycznych pomiędzy urządzeniem, a siecią odbiorcy) i powinno nastąpić przed rozpoczęciem montażu.

Zakłada się, że klient nieodpłatnie udostępni na czas rozładunku i montażu urządzenia dźwigowe i wózki widłowe.

6. Gwarancja

serwis gwarancyjny,

serwis pogwarancyjny,

dokumentacja w języku polskim