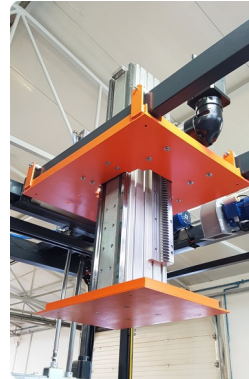


Stempel.



Der Stempel wird im Tiefziehverfahren eingesetzt, wenn das plastifizierte Material durch mechanischen Druck vorgedehnt werden muss (Negativform). Das Gerät besteht aus einer starren Stahlkonstruktion, auf der ein beweglicher Kolben montiert ist. Die vertikale Bewegung des Stempels wird von einem Elektromotor und einem Servoantrieb erzeugt und gesteuert. Wir können die Arbeit des Plug-Assist hinzufügen und in den automatischen Formzyklus integrieren. Im Steuerprogramm können wir die Geschwindigkeit der Stempelbewegung und den Bereich (Tiefe) des Drückens einstellen. In vielen Fällen ist das Vordehnen des Materials mit einem Stempel ein notwendiger Schritt vor dem richtigen Vakuumformen.