

Automatyczny podajnik płyt z odbiorem gotowej wypraski.



Centrator

Spychacz

Urządzenie współpracujące z termoformierką, mające za zadanie automatyczne pobieranie płyt tworzywa z palety, ich załadunek w obszar roboczy oraz rozładunek gotowego wyrobu. Arkusze tworzywa pobierane są z palety za pomocą przyssawek próżniowych i przenoszone za pomocą ramy rozładunkowo – załadunkowej podajnika na okno podziałowe.

Funkcjonalność pracy podajnika polega na:

- wycentrowaniu palety lub palet z materiałem,
- wycentrowaniu materiału tuż przed pobraniem go przez przyssawki,
- pobraniu materiału przez przyssawki i przetransportowanie go na okno podziałowe,
- pobraniu gotowego wyrobu z formy i przetransportowaniu do strefy rozładunku,
- przesunięciu gotowego wyrobu ze strefy rozładunku do strefy odbioru za pomocą spychacza.

Odbiór gotowej wypraski następuje jednocześnie przy załadunku arkusza. Rama dociskowa (rama górna) po zakończonym procesie formowania unosi gotowy wyrób za pomocą pneumatycznych chwytaków nad poziom ramy podajnika, a po jej wjechaniu przekazuje wyrób na ramę rozładunkowo – załadunkową podajnika.

Podajnik wyposażony jest w system centrujący do którego zadań należy pozycjonowanie palety z materiałem do termoformowania oraz centrowanie arkuszy tworzywa przed pobraniem. Podajnik posiada również zainstalowane miecze powietrzne, mające za zadanie odseparowanie arkuszy tworzywa i zmniejszenie ryzyka sklejania się materiału na palecie.

Napęd podzespołów podajnika przekazywany jest za pomocą czterech serwonapędów stołu podajnika, serwonapędu spychacza, serwonapędu ramy rozładunkowo – załadunkowej podajnika oraz dwóch silników asynchronicznych systemu centrującego. Sterowanie podajnikiem jest w pełni zintegrowane z termoformierką i kontrolowane za pomocą jej ekranu dotykowego.

Opcjonalnie podajnik może być wyposażony w dysze do nadmuchu zjonizowanym powietrzem. Opcjonalnie możliwy jest montaż systemu formowania podwójnego – system pozwalający na formowanie dwóch detali w jednym cyklu na dwóch niezależnych arkuszach materiału.

Podajnik płyt wyposażony jest w następujące zabezpieczenia optyczne:

- przed ruchem podajnika w przypadku, gdy gotowa wypraska znajduje się na podajniku (nie została zepchnięta przez spychacz),
- gdy materiał znajduje się w polu termoformierki (wypraska nie została przechwycona przez chwytaki ramy po termoformowaniu),
- gdy gotowa wypraska nie została odebrana przez operatora i znajduje się w oknie podajnika.

Prezentacja filmowa :

<https://www.youtube.com/watch?v=fAqW7CpwFxU>