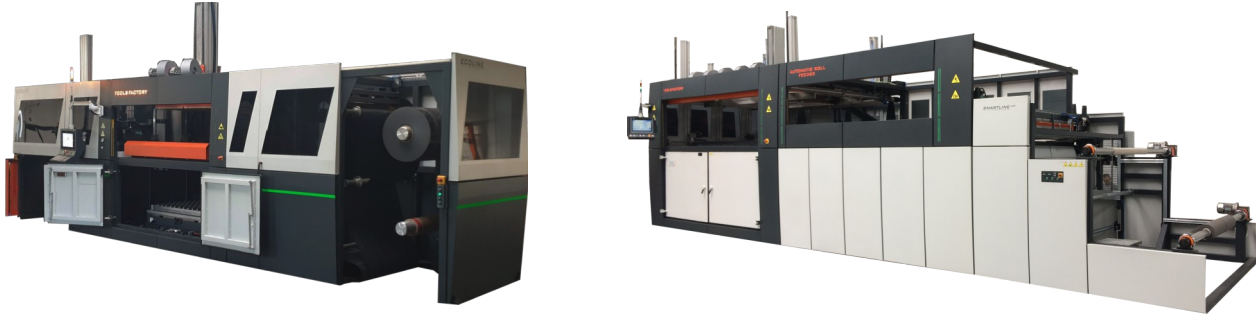


## Automatyczny podajnik tworzywa z rolki z odbiorem gotowej wypraski.



Urządzenie współpracujące z termoformierką, mające za zadanie automatyczne odwijanie i pobieranie tworzywa z rolki, odcinanie zadanej ilości materiału przed lub po procesie formowania, załadunek materiału w obszar roboczy oraz rozładunek gotowego wyrobu. Rolki z wstęgą tworzywa mocowane są na dwóch pneumatycznych wałkach rozprężnych, wyposażonych w system szybkiego demontażu i wymiany. Urządzenie zapewnia kontrolę prawidłowości procesu odwijania i możliwość dopasowania jego tempa do wydajności pracy formierki. Funkcjonalność pracy podajnika polega na:

- kontroli procesu i tempa odwijania materiału,
- podaniu materiału na pole robocze termoformierki,
- odcięciu zadanej ilości tworzywa przed termoformowaniem lub gotowej wypraski po termoformowaniu,
- pobraniu gotowego wyrobu z formy i przetransportowaniu do strefy odbioru,
- układaniu gotowych wyprasek na stosie (sztaplowanie).

Zastosowanie wałów rozprężnych umożliwia szybką wymianę rolek i dopasowanie się do różnych średnic gilzy. Odcinanie materiału od wstęgi może odbywać się na dwa sposoby:

- a) przed termoformowaniem – zadana ilość materiału jest odcinana i przesuwana na pole robocze
- b) po termoformowaniu – gotowa wypraska jest odcinana od wstęgi. Gotowe wypraski są odbierane za pomocą pneumatycznych chwytaków i układane na stosie w strefie odbioru. Istnieje możliwość kontroli i regulacji wysokości stosu i wysokości opuszczania na stos.

Sterowanie podajnikiem jest w pełni zintegrowane z termoformierką i kontrolowane za pomocą jej ekranu dotykowego. Może odbywać się w trybie ręcznym lub trybie automatycznej pracy z termoformierką. Podajnik wyposażony jest w czujniki laserowe wykrywające minimalną ilość materiału na rolce, co jest sygnalizowane odpowiednim komunikatem na ekranie monitora.

Prezentacja filmowa :

<https://www.youtube.com/watch?v=6ozUS6lZrvw>

<https://www.youtube.com/watch?v=6AtnwH4ILjU>