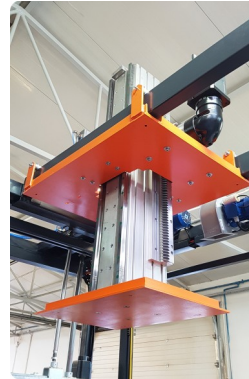


Stempel.



Stempel jest wykorzystywany w procesie termoformowania, jeśli zachodzi potrzeba wstępnego rozciągnięcia uplastycznionego materiału naciskiem mechanicznym (negatywna forma). Urządzenie stanowi sztywna, stalowa konstrukcja, na której zamocowany jest ruchomy tłok. Pionowy ruch stempla jest generowany i kontrolowany przez silnik elektryczny i serwonapęd.

Pracę stempla możemy wkomponować i zintegrować z cyklem automatycznego formowania. W programie sterującym możemy regulować prędkość ruchu stempla oraz zakres (głębokość) tłoczenia. W wielu przypadkach wstępne rozciągnięcie materiału przy pomocy stempla jest zabiegiem koniecznym przed właściwym formowaniem próżniowym.